



COMUNE DI MONTALCINO

P.zza Cavour n.13 – 53024 Montalcino (SI) – www.comunemontalcino.com

DETERMINAZIONE N. **327** DEL **02/03/2026**

AREA 2 - SERVIZI SOCIALI E CULTURA, SUAP E COMMERCIO, GESTIONE AMMINISTRATIVA DEL PATRIMONIO

OGGETTO: "MONTALCINO - MERCATINI DI PRODOTTI AGRICOLI, BIOLOGICI ED ARTIGIANALI" ANNO 2026 - MODALITÀ PER LA PRESENTAZIONE DELLE DOMANDE DI PARTECIPAZIONE

RESPONSABILE DELL'AREA SERVIZI SOCIALI E

Premesso che con Deliberazione della Giunta Comunale n. 35 del 27/02/2026, è stato approvato il Disciplinare manifestazione denominata "Montalcino – Mercatini di prodotti agricoli, biologici e artigianali 2026" che è parte integrante della presente determina;

Visto il vigente Regolamento del canone patrimoniale di occupazione del suolo pubblico e di esposizione pubblicitaria (Canone unico) deliberazione C.C. n. 72 del 30.12.2020 - art. 42;

Vista la delibera di Giunta n. 173 del 21/11/2025 "anno 2026 - tariffe e prezzi pubblici per l'utilizzo dei beni e dei servizi - approvazione";

Vista la deliberazione del Consiglio Comunale n. 45 del 31/07/2025, con cui è stato approvato il Documento Unico di Programmazione (DUP) 2026/2028;

Vista la deliberazione del Consiglio Comunale n. 94 del 19/12/2025, esecutiva ai sensi di legge, con la quale sono stati approvati il Bilancio di previsione finanziario 2026/2028 e la nota di aggiornamento al DUP 2026/2028;

Vista la deliberazione della Giunta Comunale n. 1 del 02/01/2026, con cui è stato approvato il Piano Esecutivo di Gestione (PEG) per il triennio 2026/2028, con conseguente assegnazione ai Responsabili dei Servizi dei *budget* relativi allo svolgimento dei compiti e delle attività istituzionali;

Visto il Decreto Sindacale n. 16 del 18 novembre 2025 di nomina del Responsabile del Servizio dell'Area 2 "Servizi Sociali e Culturali, Suap e Commercio, Gestione Amministrativa del Patrimonio"

Visti gli artt. 107 e 109 del D.Lgs. n.267 del 18/08/2000 "Testo Unico delle leggi sull'Ordinamento degli Enti Locali, il D.lgs n.118 del 23.06.2011 in materia di armonizzazione dei sistemi contabili nonché il D.Lgs n.126 del 10.08.2014 integrativo e correttivo dello stesso;

Visto l'art. 4 co. 2 del D.Lgs n. 165 del 30.3.2001;

Ritenuto altresì stabilire le date e i tempi e modalità di presentazione delle domande per l'assegnazione dei posti;

Visto il D. Lgs 18.08.2000 n. 267;

Osservato il giusto procedimento ai sensi della l. 241 del 1990 e s.m.i.;

DETERMINA

1) stabilire le seguenti date e modalità per la presentazione delle domande di partecipazione ai MERCATINI DI PRODOTTI AGRICOLI, BIOLOGICI ED ARTIGIANALI previsti nell'anno 2026.

La manifestazione si svolgerà nei giorni:

LUNEDÌ 6 APRILE: MONTALCINO /PIAZZA DEL POPOLO

DOMENICA 17 MAGGIO: MONTALCINO/ PIAZZA DEL POPOLO

DOMENICA 21 GIUGNO: MONTALCINO/ PIAZZA DEL POPOLO

DOMENICA 19 LUGLIO: MONTALCINO/ PIAZZA DEL POPOLO

DOMENICA 16 AGOSTO: MONTALCINO/ PIAZZA DEL POPOLO

DOMENICA 20 SETTEMBRE: MONTALCINO/ PIAZZA DEL POPOLO

DOMENICA 18 OTTOBRE: MONTALCINO/ PIAZZA DEL POPOLO

Chi interessato dovrà far **pervenire entro e non oltre le ore 13,00 del 17/03/2026 la domanda di partecipazione** utilizzando la modulistica specifica che è parte sostanziale ed integrante del presente atto;

Non saranno tenute in considerazione, ai fini della graduatoria dei posti:

- Le richieste pervenute dopo le ore 13,00 del 17/03/2026;
- Le richieste presentate da soggetti, società' che non rientrano nelle specifiche di cui all'art 2 del disciplinare;
- Le domande presentate in maniera incompleta e non corredate dagli allegati richiesti;

L'ufficio Attività Economiche pubblicherà la graduatoria delle domande pervenute. **L'assegnazione dei posti secondo la graduatoria sarà effettuata giovedì 26/03/2026 alle ore 15,30 presso l'Atrio della Biblioteca ubicato nel Palazzo Comunale di Piazza Cavour n. 13.**

Sono ammesse deleghe con allegato la copia di un documento di riconoscimento valido del delegante.

	II RESPONSABILE DELL'AREA SERVIZI SOCIALI E
	<i>Riccarelli Barbara</i>

